



AICTE No:-F22-2449/2006, Govt. No.:-2005/ (703/05) Tech-6,

Sant Gajanan Maharaj Rural Hospital & Research Center's

SANT GAJANAN MAHARAJ RURAL PHARMACY COLLEGE, MAHAGAON

Site - Chinchewadi Tal - Gadhinglaj Dist - Kolhapur. 416503 (M.S.)

Phone: (02327) 200732, 200238, Fax: 275581; Website: www.sgmrh.com

MSBTE Code No: - 0755,

DTE Code No:-D6520

• **Chairman : Adv. Annasaheb D. Chavan-Agalave**

• **Principal : Dr. A.M. Patel**

Ref. No.: SGMRD Pharma/ 2019-20/176

Date:- 18/05/2020

अत्यंत महत्वाचे (उन्हाळी परिक्षा संदर्भात)

सर्व विद्यार्थी -विद्यार्थीनींना कळविणेत येते की महाराष्ट्र राज्य तंत्राशिक्षण मंडळ मुंबई यांचे जा.क्र.मरातंशिम/का-२०/परिक्षा-२०२०/८३ दि.१५ मे २०२० या जावक पत्राच्या संदर्भान्वये कोविड १९ च्या प्रादुर्भावामुळे व त्या अनुषंगाने झालेल्या टाळेबंदीमुळे राज्यातील तंत्रनिकेतन संस्थांचे शैक्षणिक कार्य बंद आहे तथापि अंतिम सत्र अथवा वर्षाचा १३ मार्चपर्यंत ९० टक्के अभ्यासक्रम पूर्ण झाला होता.

राज्यातील तंत्रनिकेतन अभ्यासक्रमाच्या शेवटच्या सत्राच्या , द्वितीय वर्षातील विद्यार्थ्यांची परिक्षा ही ९ जुलै २०२० पासून घेण्यात येणार आहे आणि त्या परिक्षेचा निकाल ऑगस्ट महिन्याच्या पहिल्या आठवड्यात जाहीर केला जाणार आहे.

ज्या शेवटच्या सत्राच्या तथा वर्षाच्या विद्यार्थ्यांचे काही विषय बॅकलॉग राहिले आहेत त्यांचीपरिक्षा ९ जुलै २०२० दरम्यान संस्था स्तरावर घेण्यात येणार आहे.

प्रथम वर्षातील विद्यार्थ्यांच्या परीक्षा होणार नसल्याने त्यांना चालू सत्रातील कामगिरीवर (विद्यार्थी उपस्थिती, प्रॅक्टिकल इ.) अंतर्गत मुल्यांकन केले जाईल त्यानुसार त्यांना गुण देऊन उत्तीर्ण केले जाणार आहे .

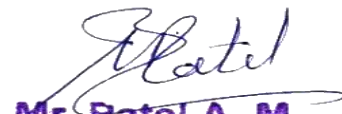
ज्या विद्यार्थ्यांचा प्रवेश द्वितीय वर्षात होणार आहे त्यांना त्यांचे प्रथम वर्षामधील बॅकलॉग राहिलेल्या विषयात २०२०-२१ मध्ये उत्तीर्ण होणे बंधनकारक आहे.

* द्वितीय वर्षात प्रवेश करणाऱ्या विद्यार्थ्यांचे कॉलेज हे १ ऑगस्ट २०२० पासून होणार आहे. तर नव्याने प्रथम वर्षात प्रवेश करणाऱ्या विद्यार्थ्यांचे वर्ग हे १ सप्टेंबर २०२० पासून सुरू होतील असे मंडळाच्या परिपत्रकात नमूद केले आहे.

* आपले कॉलेजचे शैक्षणिक कामकाज १५ जून २०२० पासून सुरू होणार आहे.

शैक्षणिक वर्षाचे अंदाजित वेळापत्रक सोबत जोडत आहोत तरी वरील विषयी सर्व विद्यार्थी - विद्यार्थीनींनी गांभिर्याने नोंद घ्यावी.




Mr. Patel A. M
PRINCIPAL

Sant Gajanan Maharaj Rural Pharmacy
College Mahagaon, Site CHINCHEWADI
Tal. Gadhinglaj, Dist. Kolhapur (M.S.)



AICTE No:-F22-2449/2006, Govt. No.:-2005/ (703/05) Tech-6,

Sant Gajanan Maharaj Rural Hospital & Research Center's

SANT GAJANAN MAHARAJ RURAL PHARMACY COLLEGE, MAHAGAON

Site - Chinchewadi Tal - Gadhinglaj Dist - Kolhapur. 416503 (M.S.)

Phone: (02327) 200732, 200238, Fax: 275581; Website: www.sgmrh.com

MSBTE Code No: - 0755,

DTE Code No:-D6520

• **Chairman : Adv. Annasaheb D. Chavan-Agalave**

• **Principal : Dr. A.M. Patel**

Ref. No.: SGMRD Pharma/ 2019-20/176

Date:- 18/05/2020

Revised Rules of Examination S-2020

Type of Exam	First Year D. Pharm		Final Year D. Pharm		
	Regular (R) Students	Backlog (X) students	Regular (R) Students	Backlog (X) students	WFLY
Annual Theory Exam (TH)	Cancelled: Students eligible for Final Year TM=TH	Eligible for Final Year but students have to appear for examination of backlog subjects at Institute level before completion of AY 2020- 21.	Students have to appear for TH examination at exam centre tentatively from 09/07/20	Students have to appear for TH examination at exam centre tentatively from 09/07/20	Students have to appear for TH examination at Institute level tentatively in the first week of July 20.
Annual Practical Exam (PR)	Cancelled: Students eligible for Final Year PM=PR	NA	Students have to appear for PR examination at Institute level tentatively from last week of June to first week of July 20	NA	NA
Sessional Exam (TM)	Third sessional cancelled. Average of I& II considered.	NA	Third sessional cancelled. Average of I & II considered.	NA	NA

PM means Average of Practical Sessional Examination.

शैक्षणिक वर्षाचे अंदाजित वेळापत्रक

- ❖ तंत्रनिकेतन संस्था सुरु होणार - 15 जून
- ❖ परीक्षा पूर्व कामे - 30 जून
- ❖ अंतर्गत परीक्षांचे आयोजन - 1 ते 8 जुलै
- ❖ अंतिम परीक्षांचे आयोजन - 9 जुलैपासून पुढे
- ❖ निकाल जाहीर होणार - ऑगस्ट
- ❖ 2020-21 शैक्षणिक वर्ष द्वितीय वर्ष डिप्लोमा - 1 ऑगस्ट 2020
- ❖ 2020-21 शैक्षणिक वर्ष प्रथम वर्ष डिप्लोमा - 1 सप्टेंबर 2020

परीक्षेसंदर्भात अधिक महितीसाठी खालील व्यक्तींशी संपर्क साधावा.

अनु.	व्यक्तीचे नाव	पद	मोबाईल क्रमांक
1.	सचिन रंगराव पाटील	अधिव्याख्याता	9689870029
2.	प्रमोद पाटील	ऑफिस सुपरिंटेंडेंट	8605009610 / 9356083366



Mr. Patel
Mr. Patel A. M
PRINCIPAL

Sant Gajanan Maharaj Rural Pharmacy
College Mahagaon, Site CHINCHEWADI
Tal. Gadhinglaj, Dist. Kolhapur (M.S.)

Email: pharmasgm@gmail.com